

DB 15

内蒙古自治区地方标准

DB15/T 1712—2019

“内蒙古大兴安岭黑木耳”加工技术规程

Technical Regulations for Processing *Auricularia auricula* in Daxing'an Ling
Mountains in Inner Mongolia

地方标准信息服务平台

2019-11-05 发布

2019-12-05 实施

内蒙古自治区市场监督管理局

发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 加工车间 1

4 库房 1

5 人员要求 1

6 设施设备 1

7 加工流程 2

地方标准信息服务平台

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则编写。

本标准由内蒙古大兴安岭重点国有林管理局提出。

本标准由内蒙古自治区林业标准化技术委员会（SAM/TC 18）归口。

本标准起草单位：中国内蒙古森林工业集团有限责任公司、内蒙古大兴安岭林业科学技术研究所、内蒙古自治区林业科学研究院、根河市满归森华食用菌种植农民专业合作社、内蒙古克一河林业局、内蒙古阿里河林业局、大兴安岭诺敏绿业有限公司、中经网数据有限公司、内蒙古自治区园艺研究院、内蒙古自治区标准化院。

本标准主要起草人：陈士杰、高炜琼、王玉芝、陈爱国、王志臣、王嘉夫、宋希明、闫启安、周敏庆、王辉、刘秀霞、岳永祥、张娟。

地方标准信息服务平台

“内蒙古大兴安岭黑木耳”加工技术规程

1 范围

本标准规定了“内蒙古大兴安岭黑木耳”加工车间、库房、人员要求、设施设备、加工流程。
本标准适用于“内蒙古大兴安岭黑木耳”产品加工。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。
凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

NY/T 658 绿色食品 包装通用准则

GB/T 6192 硫化橡胶 绝缘电阻率的测定

NY/T 1056 绿色食品 贮藏运输准则

3 加工车间

- 3.1 全封闭或相对独立的加工区域，人员进入清洁区走专用通道。
- 3.2 加工品通过流槽、传送带、管道等机械方式或者由人工通过物料窗口传递到清洁区加工。
- 3.3 生产工器具、环境清洁与消毒应符合清洁卫生管理要求。
- 3.4 制定相关管理制度和操作规程。
- 3.5 设有清洁卫生的盥洗间。

4 库房

- 4.1 安全、卫生、通风、避光、干燥。
- 4.2 金属或塑料货架，应具备防鼠防虫措施。

5 人员要求

- 5.1 从业人员应身体健康，无传染病，每年进行定期体检，持有健康证方能上岗。
- 5.2 从业人员需经培训考核合格上岗，每年进行定期培训，并保存培训记录。

6 设施设备

- 6.1 加工设施包括质检室、工作间、贮藏间、更衣室、库房等。
- 6.2 加工设备包括挑选台、筛选机、烘干机、真空包装机、全自动封口机、打码机等。

7 加工流程

7.1 原料准备

耳片完整均匀、有光泽、具有黑木耳应有的气味。

7.2 分级

人工剔除虫蛀、霉烂耳片、杂质，摘除残留耳根，按如下进行分级。

表1 感官指标

项 目	指 标		
	一 级	二 级	三 级
形态大小	耳片完整均匀，耳瓣舒展或自然卷曲，能通过直径2.0 cm、不能通过直径1.0 cm的筛眼	耳片较完整均匀，耳瓣自然卷曲，能通过直径3.0 cm、不能通过直径0.8 cm的筛眼	耳片较完整均匀，能通过直径4.0 cm、不能通过直径0.4 cm的筛眼
色泽	耳片正面为黑或黑褐色，有光泽。背面略呈暗灰色，有绒毛，正背面分明	耳片正面为黑或黑褐色，有光泽，背面灰色	耳片灰色或浅棕色至褐色
气味	具有黑木耳应有的气味，无异味。		
耳片厚度/mm	≥ 1.2	≥ 0.8	—
最大直径/cm	$0.8 \leq \phi_{\max} \leq 2.5$	$0.8 \leq \phi_{\max} \leq 3.5$	$0.5 \leq \phi_{\max} \leq 4.5$
霉烂耳	不允许		
虫蛀耳	不允许		
杂质/%	≤ 0.2	≤ 0.4	≤ 0.6
	不应出现毛发、金属碎屑、玻璃		

7.3 烘干杀菌

利用微波烘干杀菌工艺，使含水率达到11 %以下。

7.4 包装

按照NY/T 658的要求执行。

7.5 交收检验

按照GB/T 6192中6.3.1的要求执行。

7.6 运输、贮存

按照NY/T 1056的要求执行。